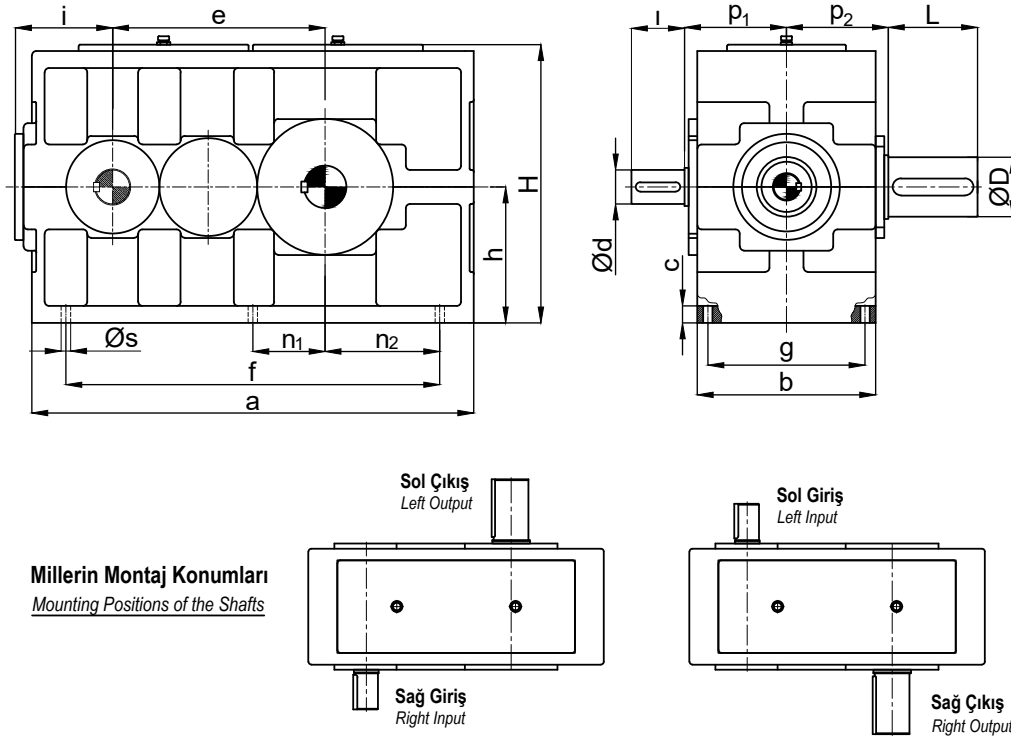


Model (Type): DA2



Millerin Montaj Konumları
Mounting Positions of the Shafts

Redüktör Boyu Gearbox Size	Ölçüler (Dimensions) mm																	Ağırlık Weight kg	
	a	b	c	d	D	e	f	g	h	H	i	l	L	n ₁	n ₂	p ₁	p ₂		s
DA2 - 200	440	210	20	24 - 28	50	200	340	170	160	340	90	50	80	60	90	130	130	16	100
DA2 - 225	480	230	20	28 - 38	60	225	380	190	180	380	100	60	100	70	100	140	140	16	125
DA2 - 250	520	250	24	38 - 48	70	250	420	210	180	380	110	70	125	80	110	150	150	16	160
DA2 - 280	580	270	28	38 - 48	80	280	470	230	200	420	120	80	150	100	130	160	160	18	185
DA2 - 320	660	290	28	48 - 55	90	320	540	250	230	480	130	80	150	110	150	175	175	18	300
DA2 - 360	750	320	32	50 - 60	100	360	630	280	250	520	150	100	180	120	180	190	190	18	400
DA2 - 400	840	350	36	55 - 70	110	400	700	300	280	580	170	100	180	130	200	205	205	22	560
DA2 - 450	940	380	36	60 - 70	130	450	780	330	320	660	190	120	210	150	220	220	220	22	800
DA2 - 500	1040	420	40	65 - 80	150	500	880	370	320	660	190	120	210	170	270	250	250	27	975
DA2 - 560	1130	460	40	70 - 90	170	560	970	400	360	740	210	150	250	190	280	270	270	27	1300
DA2 - 630	1260	500	45	80 - 100	190	630	1080	440	400	820	240	150	250	210	300	290	290	33	1800
DA2 - 700	1410	560	45	90 - 110	210	700	1230	500	450	920	270	180	310	240	350	320	320	33	2550
DA2 - 800	1590	620	50	100 - 120	240	800	1410	560	500	1025	300	180	310	260	400	350	350	39	3650
DA2 - 900	1780	700	50	110 - 130	270	900	1600	620	560	1150	330	210	350	280	460	390	390	39	4800

1 - Çizelgedeki ölçüleri değiştirme hakkımız saklıdır. Kesin ölçüler için, teklif ve sipariş aşamasında onaylı ölçü yaprağı verilir.

2 - Giriş ve çıkış millerinin kama yuvaları DIN 6885/1' e göre; merkez delikleri DIN 332' ye göre işlenir.

3 - Giriş ve çıkış millerinin çapları, Ø 50mm ye kadar ölçüler için k6, Ø 50mm den büyük ölçüler için m6 toleransta işlenir.

1 - Dişsan has the right to change the dimensions. Final dimension pages are approved during order process.

2 - Key ways of the output shafts are machined according to DIN 6885/1; center holes according to DIN 332.

3 - Tolerances of output shaft diameters up to Ø 50mm are k6, above Ø50mm are m6.